

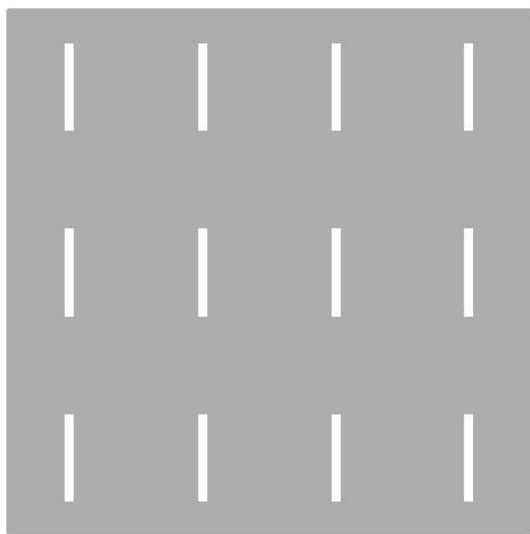
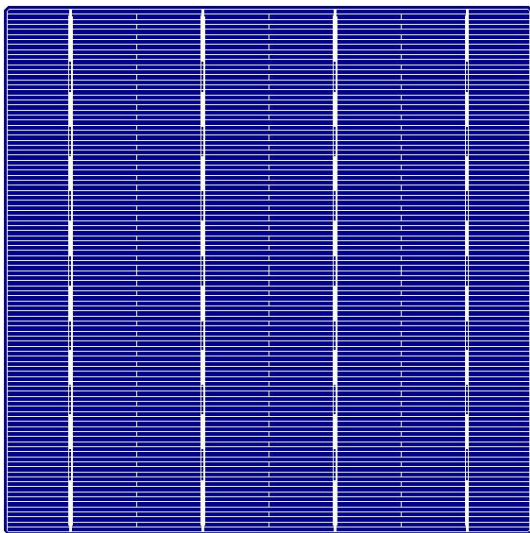
高效多晶太阳能电池 RMP4F4R-3

产品规格

尺寸	156.75mmx156.75mm,±0.25mm
厚度	200um, ±20um
正面电极	4x1.0mm 间隔镂空主栅
背面电极	4x3x2.3mm 锯齿型分段背极

温度系数

功率温度系数	-0.39%/°C
电压温度系数	-0.33%/°C
电流温度系数	+0.04%/°C



设备基础

- 全进口尖端设备
- 板式镀膜保证膜色均匀性和一致性
- Halm 测试保证电池效率稳定性

制程控制

- 每道工序 SPC 严格控制
- 每片电池严格分检，确保电池颜色和印刷外观
- 测试 MSA 严格监控，确保电池效率一致

品质保证

- 高品质浆料印刷，确保可焊性和拉力
- 抗 PID 衰减，确保组件在恶劣环境下寿命
- 较小的温度系数，确保电池发电收益
- 有效降低组件总电阻损耗

电池电性能

效率档位 Eff.(%)	功率 Pm(Wp)	最大功率电压 Umpp(V)	最大功率电流 Impp(A)	开路电压 Voc(V)	短路电流 Isc(A)
18.8	4.58	0.546	8.38	0.637	8.879
18.7	4.55	0.544	8.36	0.636	8.862
18.6	4.53	0.542	8.35	0.635	8.853
18.5	4.50	0.540	8.33	0.633	8.851
18.4	4.48	0.539	8.31	0.633	8.849
18.3	4.45	0.537	8.29	0.631	8.845
18.2	4.43	0.535	8.28	0.630	8.833
18.1	4.40	0.533	8.26	0.626	8.817
18.0	4.38	0.532	8.23	0.626	8.788

* 标准测试条件：AM1.5，1000W/m²,25°C。测试和工艺改变会影响规格参数，我们保留最终解释权。

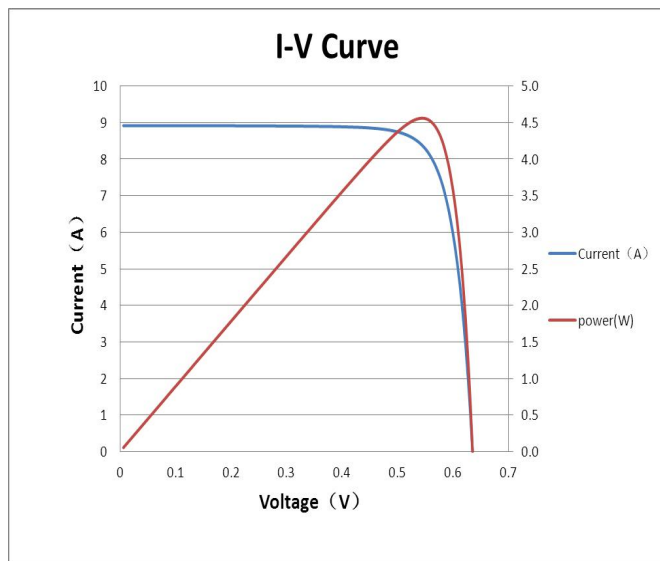
焊接拉力

正电极 (Cathode) ≥2.0N/mm

背电极 (Anode) ≥2.5N/mm

* 测试条件：300-400°C焊接，反向 180°测试。

I-V 曲线



光谱响应

